

# ООО «ИНРЕС»

Инновационные Решения в Строительстве

[www.inres.pcf](http://www.inres.pcf)

[www.inres24.ru](http://www.inres24.ru)

**8-800-222-82-83**

## Фибра стальная анкерная 0,75/60

Занимает главенствующие позиции в сегменте армирующих материалов. Дисперсное распределение стальных волокон в бетонной смеси позволяет предотвратить любую трещину и увеличить прочностные показатели строительного объекта.

### Технические характеристики:

Материал: низкоуглеродистая проволока

Тип: анкерная

Особенности: клеенная

L = 60 (+/-0,2 мм)

D = 0,75 мм

Прочность на разрыв, МПа: от 1200

Количество изгибов, шт: не менее 4

Минимальный расход, кг/м<sup>3</sup>: 10



### Фибра 1/50 или 0,75/60

Возглавляет линейку армирующих стальных волокон. Соотношение длины 60мм к диаметру 0,75мм (коэффициент 80) признано самым оптимальным для создания высокопрочных железобетонных конструкций. Стандартный расход ходовой стальной анкерной фибры с параметрами 1/50 (диаметр 1мм, длина 50мм) для помещений промышленных назначений признан 25 кг/м<sup>3</sup> бетона. В то же время для этих объектов рекомендуется использование стальных волокон 0,75/60 с гораздо меньшим расходом (ориентировочно -25%). За счет чего сделан такой вывод? Стальная рубленая проволока диаметром 1мм, длиной 50мм имеет прочность на разрыв от 1000 МПа, в то время как стальная рубленая проволока диаметром 0,75мм, длиной 60мм характеризуется прочностью на разрыв от 1200 МПа. Прочностной параметр сырья у фибры 0,75/60 выше на 25%, это, во-первых. Во-вторых, за счет тонкого диаметра проволоки, в 1 кг фибры 0,75/60 количество волокон ориентировочно 4600шт, а в 1 кг фибры 1/50 - 3132шт, то есть дисперсность бетонной матрицы повышается на 30% при использовании 0,75/60. Из всего вышесказанного следует вывод: для получения одинаковых механических характеристик фибробетона с волокнами 1/50 и 0,75/60, последних требуется минимум на 25% меньше.

Вышеописанный факт подтверждает, что применение стальной фибры 0,75/60 для высоконагруженных бетонных оснований приведет не только к повышению прочностных свойств

бетона, но и к явной экономической выгоде. Фибра 1/50 стоит дешевле и поэтому многие выбирают именно ее. Но при выборе фибры 0,75/60, следует уменьшить расход и в итоге получить снижение денежных ресурсов на армирующие материалы.

	<b>Фибра стальная анкерная 1/50</b>	<b>Фибра стальная анкерная 0,75/60</b>
Цена, руб/кг	63	72
Расход, кг/м <sup>3</sup>	25	20
Площадь объекта, м <sup>2</sup>	3000	3000
Толщина пола, м	0,15	0,15
Стоимость фибры, руб	708750	648000

\*Расчет произведен для площади объекта 3000 м<sup>2</sup>. При больших площадях, экономия денежных средств явно выше.

Фибра стальная анкерная 0,75/60 выпускается в виде карт (волокна склеены между собой). Данный вид выпуска удобен при введении стальной фибры в готовый раствор, позволяя избежать комкования («ежей»). Карты рядами в одном направлении уложены в мешках, в то время как одиночные волокна хаотично насыпаны в коробки.

### **Дозировка стальной анкерной фибры:**

Дозировка фибры для конкретного конструктива определяется его назначением, планируемыми нагрузками (динамическими, статическими), геологическими показателями, температурными условиями. Для расчета проекта достаточно заполнить форму с указанием физико-механических показателей объекта, и наши специалисты бесплатно произведут расчет.

### **Инструкция по применению фибры:**

Изготовление сталефибробетона чаще всего производится на растворобетонных узлах. Металлическая фибра вводится вместе с компонентами бетона – цементом, песком и щебнем определенных фракций, водой. Стальные волокна требуют аккуратного высыпания из упаковки для равномерного распределения между заполнителями.

### **Упаковка и транспортировка фибры:**

Мешки по 20кг, паллет 1200кг.  
Поставки осуществлять крытым транспортом.